





Werkstoff- Nummer	DIN EN	AISI	nahtlos 	geschweisst 	geschweisst ungeglüht 	geschweisst ungeglüht 
1.4301	X5 CrNi 18-10	304	6 x 1- ^{2) 3)} 168,3 x 7,11	6 x 1- ⁵⁾ 406,4 x 3	10 x 10 x 1- 200 x 200 x 10	20 x 10 x 1,5- 25 x 150 x 10
1.4301 Hydraulikrohre	X5 CrNi 18-10	304	6 x 1- 22 x 2			
1.4301 Konstr. Rohre	X5 CrNi 18-10	304		10 x 1- 219,1 x 3		
1.4301 Konstr. Rohre	X5 CrNi 18-10 geschliffen	304		12 x 1- 114,3 x 2	15 x 15 x 1,5- 80 x 80 x 1,5	20 x 10 x 1,5 100 x 50 x 3
1.4301 Getränkerohre	X5 CrNi 18-10	304		18 x 1,5- 154 x 2		
1.4306 ¹⁾	X2CrNi 19-11	304 L	21,3 x 2- 219,1 x 2			
1.4404	X2CrNiMo 17-12-2	316 L	6 x 1- ^{2) 3)} 219,1 x 12,7	17,2 x 1,6- 273 x 3	200 x 200 x 8	250 x 150 x 8
1.4404 Getränkerohre	X2CrNiMo 17-12-2	316 L		18 x 1,5 - 154 x 2		
1.4541 ¹⁾	X6CrNiTi 18-10	321	4 x 1- ²⁾ 219,1 x 12,7	6 x 1- ²⁾ 323,9 x 4		
1.4571 ¹⁾	X6CrNiMoTi 17-12-2	316 Ti	4 x 1- ²⁾ 323,9 x 12,7	6 x 1- ^{2) 5)} 609,6 x 4	15 x 15 x 1,5- 200 x 200 x 6	20 x 10 x 1,5- 25 x 150 x 5
1.4571 ¹⁾ Hydraulikrohre	X6CrNiMoTi 17-12-2	316 Ti	6 x 1- 18 x 2,5			
1.4749 ¹⁾		446-1	21,3 x 2,6- 88,9 x 4			
1.4828 ¹⁾	X15CrNiSi 20-12	309		26,9 x 2,5- 114,3 x 3		
1.4841 ¹⁾	X15CrNiSi 25-21	314	6 x 1- 114,3 x 6,02			
1.4462 ¹⁾	X2CrNiMoN 22-5-3	UNS (S 31803)	13,7 x 2,24- ²⁾ 114,3 x 6,02	25 x 2 406,4 x 4,78		
1.4529 ¹⁾	X1NiCrMoCuN 25-20-7	UNS (S 31254)	21,3 x 2,77- 88,9 x 5,49			
1.4539 ¹⁾		UNS (N 08904)	10,29 x 2- ⁴⁾ 219,1 x 8,18	21,3 x 2 355,6 x 9,53		

1) aus Werksvorrat, 2 Wochen

2) Nach Absprache auch mit Prüfumfang PK1, PK2, AD-W 2/AD – AD 2000-W 2 aus Lagervorrat möglich.

3) Auch in ANSI-Abmessungen

4) Mit AD-W 2 / AD 2000-W 2, Abnahme und TÜV-Blatt 418/421

5) Auch in Zellstoffabmessungen

6) Mass- und Ausführungsabweichungen sind herstellungsbedingt möglich. Abstimmung gegebenenfalls erforderlich.

Rohre erhalten Sie ab Lager mit folgenden Serviceleistungen:

- Sägen von Fixlängen – Kennzeichnung der Rohre nach Kundenwunsch
- Lieferung aus Neuanfertigung, individuelle Projektberatung
- Oberflächenveredelt, geschliffen, poliert oder gestrahlt
- Vierkantrohre mit Gehrungs- oder Doppelgehrungsschnitt (30°–150°)
- Rundrohre ab 3 mm Wandstärke mit nachträglicher Schweissnahtvorbereitung gemäss DIN 2559 oder ANSI-B 16.25
- Rundrohre mit konischem Whitworth-Rechtsgewinde gemäss DIN2999 (BSPT), 1/8 bis 2 Zoll
- Flansche, Reduzierstücke, Rohrkappen und Vorschweissbördel mit angepasster Wanddicke.